

Therma-Tech™ TT9200-8705 EI Black

Polyphenylene Sulfide

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Therma-Tech™ Thermal Management Compounds have been engineered to combine the heat transfer and cooling capabilities of metals with the design freedom, weight reduction and cost advantages of thermoplastics. These materials provide the benefits of proprietary conductive additive technologies and the performance of select engineering thermoplastic resins. Therma-Tech compounds have been shown to improve thermal conductivity up to 100-times that of conventional plastics and can be used in a wide range of thermal management applications.

Главная Информация			
Характеристики	Электрически изолирующий Теплопроводящий		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Корпуса Промышленное применение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	14800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (3.20 mm)	83.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	128	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.40 mm)	43	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	277	°C	
1.8 MPa, Unannealed	260	°C	

Теплопроводность ⁶	2.0	W/m/K	ASTM E1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	V-0		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	140 to 150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	320 to 330	°C	
Температура формы	140 to 160	°C	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | 5.0 mm/min |
| 6. | In-Plane |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

