

E-RIALFILL C 02 S 25 T

25% тальк

Polypropylene Copolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene copolymer obtained by total recycling selected industrial scrap, 25% filled with talc, process stabilization.

Flowability rate specific for extrusion, good impact strength also at low temperatures; good dimensional stability thermo-stability; available only black color version

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Обработка помощи		
Характеристики	Сополимер		
	Хороший поток		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая термическая стабильность		
	Ударопрочность при низкой температуре		
Внешний вид	Черный		
Формы	Перемолоть		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.3	%	
Flow	1.3	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	25	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	70		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	27.0	MPa	
Break, 23°C	18.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	5.0	%	

Break, 23°C	7.0	%	
Флекторный модуль ² (23°C)	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	38.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	2.0	kJ/m ²	
-20°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	5.5	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	148	°C	ISO 306/A50
--	80.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура расплава	200 to 220	°C	
NOTE			
1.	50%RH		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

