

## InnoPlus HD2308J

High Density Polyethylene

PTT Global Chemical Public Company Limited

### Описание материалов:

InnoPlus HD2208J and HD2308J are high density polyethylene injection molding grade. They are tailored with narrow molecular weight distribution (MWD) result for good impact strength. Furthermore, they are UV stabilizer added that give the excellent UV resistance for outdoor applications such as auto part and industrial product.

Typical Application: Crates, Pallets, Garbage bins, Industrial tubes, Fruit baskets, Caps and Closures

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Колпачки		
	Затворы		
	Ящики		
	Промышленное применение		
	Наружное применение		
	Поддоны		
Мусорные контейнеры			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.962	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (25% Igepal, F50)	5.00	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	65		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638

Yield	29.4	MPa	
Break	11.8	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	750	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	1080	MPa	ASTM D747
Флекторный модуль	1470	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup>	39	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
Пиковая температура плавления	131	°C	ASTM D3418
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	170 to 200	°C	
Средняя температура	170 to 200	°C	
Передняя температура	170 to 200	°C	
Температура сопла	185 to 205	°C	

#### NOTE

1. Complete break
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

