

DOW™ LDPE 582E

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW LDPETM 582E polyethylene resin can be extruded by ordinary blown film process, and the melt temperature is between 150 and 170°C. At the time of preparation, DOW LDPE 582E polyethylene resin had good mechanical properties and high optical properties. The product has good drafting performance and excellent processing performance. This product contains slip agent and opening agent. regulatory requirements:

DOW LDPE 582E polyethylene resin shall meet the following regulatory requirements:

U.S. food and drug administration regulation 21 CFR 177.1520(c) 2.2

EU, No 10/2011

U.S. FDA-DMF

please consult the regulations for complete details.

Application field:

small portion fresh food bag

soft article packaging

textile packaging

high transparency use

Главная Информация

т лавная тінформація			
Добавка	Антикачающий агент		
	Противоскользящий агент		
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная		
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.923	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(190°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения	0.16 - 0.20		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	μm	
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 50 μm	190	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 50 μm	175	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 50 μm	9.00	MPa	ASTM D882



MD: Break, 50 μm	17.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 50 μm	15.0	МРа	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 50 μm	450	%	ASTM D882
TD: Break, 50 µm	650	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm)	120	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 50 μm	500	g	ASTM D1922
TD : 50 μm	400	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	93.0	°C	ISO 306/A
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (20°, 50.0 µm)	70		ASTM D2457
Haze (50.0 μm)	7.0	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	150 - 170	°C	
Инструкции по экструзии			

□□□ 1:2.5

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.