

## Celanex® 2002-2

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 2002-2 is a general purpose, unreinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability. Celanex 2002-2 is a medium flow material that contains an internal lubricant.

Главная Информация		
UL YellowCard	E42337-234643	E45575-239360
Добавка	Смазка	
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая	
	Средняя степень жидкости	
	Смазка	
	Универсальный	
Используется	Универсальный	
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем	
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	20	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	Flow		1.8 - 2.0
	Flow direction		1.8 - 2.0
			%
			ASTM D955
			ISO 294-4

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	78		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	-40°C		
	3100	MPa	ASTM D638
	23°C		
	3170	MPa	ASTM D638
	80°C		
	469	MPa	ASTM D638
121°C			
296	MPa	ASTM D638	
--			
2600	MPa	ISO 527-2/1A/1	

Прочность на растяжение			
Yield, -40°C	101	MPa	ASTM D638
Yield, 0°C	75.8	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	55.8	MPa	ASTM D638
Yield, 80°C	24.8	MPa	ASTM D638
Yield, 121°C	17.9	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	55.8	MPa	ASTM D638
Fracture	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
50% strain	30.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield, -40°C	7.2	%	ASTM D638
Yield, 0°C	4.4	%	ASTM D638
Yield, 23°C	3.2	%	ASTM D638
Yield, 80°C	17	%	ASTM D638
Yield, 121°C	23	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	200	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	190	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	55.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2

Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- <sup>3</sup>	17	kV/mm	ASTM D149
--	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	3.20		ASTM D150
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.4E-3		IEC 60250
1 MHz	0.022		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.710 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	65.0 - 93.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C			
<b>NOTE</b>			
1.	10°C/min		

- |    |                       |
|----|-----------------------|
| 2. | 10°C/min              |
| 3. | Method A (short time) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

