

LNP™ THERMOCOMP™ EX00781H compound

Фирменная

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP EX00781H is a compound based on Polyetherimide containing Proprietary Filler(s). Added feature of this material is: Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDX-E-00781 EES

Product reorder name: EX00781H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/5.0 kg)	10.4	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3330	MPa	ASTM D638
--	3250	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	91.0	MPa	ASTM D638
Yield	91.2	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	90.4	MPa	ASTM D638
Break	89.7	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.9	%	ASTM D638
Yield	5.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	5.3	%	ASTM D638
Break	6.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3150	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3310	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	148	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	145	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	189	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	190	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения	213	°C	ISO 306/B120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	343 to 354	°C
Средняя температура	354 to 366	°C
Передняя температура	366 to 377	°C
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C
Температура формы	121 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

