

TORZEN® U4830HSL BK01

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN® U4830HSL BK01 resin is a heat-stabilized, lubricated molding grade PA66 in black color. The heat stabilizer system has been designed to provide excellent property retention in high temperature applications. U4830HSL is also available in natural color.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший выпуск пресс-формы Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Смазка
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.8	%	
Flow : 2.00 mm	1.9	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.4	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	87.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	3.9	%	
Break	30	%	
Флекторный модуль	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	101	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.6	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	4.7	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	203	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	263	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa	
Screw Speed	75 to 180	rpm	
Подушка	4.00 to 6.00	mm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

