

Lupox® SG5150

Polybutylene Terephthalate + PET

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Good Surface

Application

E&E, Automotive(Door Latch)

| Главная Информация | |
|----------------------|---|
| UL YellowCard | E67171-248593 |
| Характеристики | Хорошая поверхность |
| Используется | Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.43 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg) | 33 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 to 1.0 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.060 | % | ASTM D570 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm) | 93.2 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 4.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 5590 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm) | 147 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm) | 39 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 200 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 190 | °C | |

| | | | |
|-------------------------------|------|----|------------|
| Пиковая температура плавления | 223 | °C | ASTM D3418 |
| RTI Elec | 75.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 75.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 75.0 | °C | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.50 mm) | HB | UL 94 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 4.0 to 5.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 245 to 255 | °C |
| Средняя температура | 250 to 260 | °C |
| Передняя температура | 255 to 265 | °C |
| Температура сопла | 255 to 265 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 255 to 265 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 100 | °C |

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

