

## ZYLAR® 765

Methyl Methacrylate Butadiene Styrene

INEOS Styrolution Group GmbH

### Описание материалов:

Zylar 765 is a MBS grade that provides very high toughness, good clarity and superior processing characteristics for demanding injection molding applications.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Стерилизуемый оксид этилена</li> <li>Хорошая технологичность</li> <li>Высокая четкость</li> <li>Низкая плотность</li> <li>Радиационный стерилизуемый</li> <li>Сверхвысокая прочность</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Приборы</li> <li>Потребительские приложения</li> <li>Дисплеи</li> <li>Корпуса</li> <li>Промышленное применение</li> <li>Игрушки</li> </ul>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	4.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	23.0	MPa	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	72.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	64.0	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)	2.50		IEC 60250
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.570		ISO 489
Коэффициент пропускания (550 nm)	90.0	%	ASTM D1003
Haze	1.5	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	180 to 210	°C	
Средняя температура	185 to 220	°C	
Передняя температура	190 to 225	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C	
Температура формы	30.0 to 55.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

