

## RTP 300 L Z

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация                  |                            |                   |                 |
|-------------------------------------|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка                             | Смазка                     |                   |                 |
| Характеристики                      | Смазка                     |                   |                 |
| Рейтинг агентства                   | FDA не рассчитан           |                   |                 |
| Соответствие RoHS                   | Свяжитесь с производителем |                   |                 |
| Внешний вид                         | Черный                     |                   |                 |
|                                     | Натуральный цвет           |                   |                 |
| Формы                               | Частицы                    |                   |                 |
| Метод обработки                     | Литье под давлением        |                   |                 |
| Физический                          | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                        | 1.20                       | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)  | 0.60                       | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)       | 0.15                       | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                           | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)        | 118                        |                   | ASTM D785       |
| Механические                        | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                   | 2410                       | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение             | 65.5                       | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 100                        | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                   | 2340                       | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                   | 93.1                       | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                         | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm)      | 160                        | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)    | No Break                   |                   | ASTM D4812      |
| Тепловой                            | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке |                            |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed              | 138                        | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed               | 132                        | °C                | ASTM D648       |
| Электрический                       | Номинальное значение       | Единица измерения | Метод испытания |

|                                     |                             |                          |                        |
|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Сопrotивление громкости             | 1.0E+16                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| <b>Воспламеняемость</b>             | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested) | V-2                         |                          | UL 94                  |

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 7mil/in.

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 121                  | °C                |
| Время сушки                          | 4.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 20                   | %                 |
| Задняя температура                   | 288 - 343            | °C                |
| Средняя температура                  | 288 - 343            | °C                |
| Передняя температура                 | 288 - 343            | °C                |
| Температура формы                    | 65.6 - 121           | °C                |
| Давление впрыска                     | 68.9 - 103           | MPa               |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat