

LEXAN™ FL905 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Lexan* FL905 provides high impact, 3 mm V0, 6 mm 5VA performance in foamed applications.

Главная Информация			
Характеристики	Foamable Высокая ударопрочность		
Используется	Пена		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.2	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	3.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2810	MPa	ASTM D638
--	2800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	47.0	MPa	ASTM D638
Break	44.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.7	%	ASTM D638
Yield	5.9	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	30	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2670	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2690	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	91.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	31	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	310	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	340	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	520	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	27	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
-30°C	170	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	170	kJ/m ²	
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	46.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	53.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	134	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	148	°C	ASTM D1525 ¹⁶
--	147	°C	ISO 306/B50
--	149	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 95°C	5.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 95°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
3.00 mm	V-0		UL 94

6.00 mm	5VA		
Foam - Flame Class Minimum Density	900	kg/m ³	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	271 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	293 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	80*10*4 mm
16.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

