

ESTOPLAST EP 4020UVWW26

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polybutylene Terephthalate - Flame Retardant, Glass Fiber Reinforcement, 20%

Automotive: Interior Parts and E&E Parts

Electrical & Electronic: CFL Parts, LED parts, Housings, Electrical enclosure

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг УФ-стабилизатор Огнестойкий		
Характеристики	Стабилизированный УФ Хорошая производительность при потере Огнестойкий		
Используется	Светодиоды Применение освещения Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.59	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638

Flexural Strength	162	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	57	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	195	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.5E+16	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.2 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	235 - 240	°C	
Средняя температура	250 - 260	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 250	°C	
Температура формы	100 - 120	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

