

## ULTEM™ AUT200 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Transparent high flow Polyetherimide (Tg 217C). Very low outgassing and plateout, for automotive lighting applications where highly metallized, reflective surfaces are required. Haze onset temperature of 204C (SABIC IP method)

Главная Информация			
Характеристики	Эффект дегазации такой же низкий, как и нет Высокая яркость		
Используется	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	25.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	6.0	%	ISO 527-2/5
Fracture	60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup>			ISO 180/1A

-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	33.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>5</sup>	200	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>6</sup>	190	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>7</sup>	193	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ISO 306/A50
--	211	°C	ISO 306/B50
--	212	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения (2.00 mm)	0.0 - 5.0	mm/min	ISO 3795
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Metallized Haze Onset	204	°C	Internal method
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	332 - 399	°C	
Средняя температура	338 - 399	°C	
Передняя температура	343 - 399	°C	
Температура сопла	343 - 399	°C	
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C	
Температура формы	135 - 163	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm	

## NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4 sp=62mm
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm
6.	120*10*4 mm
7.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

