

## VALOX™ 312 resin

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Unreinforced, For compounding only (not for injection molding), Medium viscosity.

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость		
Используется	Композитный		
Метод обработки	Экструзионная смесь		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.770	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow <sup>1</sup>	0.90 - 1.6	%	Internal method
Flow <sup>2</sup>	1.5 - 2.3	%	Internal method
Transverse flow <sup>3</sup>	1.0 - 1.7	%	Internal method
Transverse flow <sup>4</sup>	1.6 - 2.4	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>5</sup> (Yield)	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>6</sup> (Break)	300	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>7</sup> (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>8</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1600	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart <sup>9</sup> (23°C)	40.7	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	54.4	°C	ASTM D648
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
60 to 138°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопротивление громкости	> 4.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.30		ASTM D150
1 MHz	3.10		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 kHz	0.42		ASTM D150
1 MHz	0.020		ASTM D150

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 230	°C
Зона цилиндра 2 температура.	240 - 255	°C
Зона цилиндра 3 темп.	240 - 275	°C
Зона цилиндра 4 темп.	240 - 275	°C
Температура адаптера	240 - 275	°C
Температура расплава	245 - 260	°C
Температура матрицы	240 - 275	°C

#### Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 8 hrs Water Bath Temperature: 25 - 35 °C

#### NOTE

1.	0.75 to 2.3 mm
2.	2.3 to 4.6 mm
3.	0.75 to 2.3 mm
4.	2.3 to 4.6 mm
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	Modified

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

