

## KOPA® KN333G20

20% стекловолокно

Polyamide 66

Kolon Plastics, Inc.

### Описание материалов:

KOPA®KN333G20 is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 20% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. KOPA®KN333G20 applications include electrical/electronic applications, engineering/industrial accessories and the automotive industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

high strength

good weather resistance

chemical resistance

| Главная Информация                          |   |                   |                     |      |
|---|---|-------------------|---------------------|------|
| Наполнитель/армирование                     | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу |                   |                     |      |
| Характеристики                              | Высокая прочность на растяжение                               |                   |                     |      |
|   | Хорошая стойкость к истиранию                                 |                   |                     |      |
|   | Хорошая химическая стойкость                                  |                   |                     |      |
|   | Хорошая устойчивость к погоде                                 |                   |                     |      |
|   | Самосмазывающиеся   |                   |                     |      |
| Используется                                | Электрическое/электронное применение                          |                   |                     |      |
|   | Промышленные компоненты                                       |                   |                     |      |
|   | Применение в автомобильной области                            |                   |                     |      |
| Соответствие RoHS                           | Соответствие RoHS   |                   |                     |      |
| Метод обработки                             | Литье под давлением   |                   |                     |      |
| Физический                                  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания     |      |
| Удельный вес                                | 1.28  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183 |      |
| Формовочная усадка-Поток                    | 0.50 - 0.80   | %                 | ASTM D955           |      |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 60% RH) | 0.40  | %                 | ASTM D570           |      |
| Твердость                                   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания     |      |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                | 120   |                   | ASTM D785           |      |
| Механические                                | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания     |      |
| Прочность на растяжение                     | 162   | MPa               | ASTM D638           |      |
|   |   |                   |                     | 23°C |
|   |   |                   |                     | 23°C |
| Удлинение при растяжении                    | 140   | MPa               | ISO 527-2           |      |
|   |   |                   |                     | 23°C |

|                                      |                             |                          |                         |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Fracture, 23°C                       | 7.0                         | %                        | ASTM D638               |
| Fracture, 23°C                       | 3.0                         | %                        | ISO 527-2               |
| Флекторный модуль                    |                             |                          |                         |
| 23°C                                 | 5980                        | MPa                      | ASTM D790               |
| 23°C                                 | 6000                        | MPa                      | ISO 178                 |
| Flexural Strength                    |                             |                          |                         |
| 23°C                                 | 226                         | MPa                      | ASTM D790               |
| 23°C                                 | 210                         | MPa                      | ISO 178                 |
| <b>Воздействие</b>                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Ударная прочность (23°C)             | 8.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA             |
| Зубчатый изод Impact (23°C)          | 88                          | J/m                      | ASTM D256               |
| <b>Тепловой</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Температура отклонения при нагрузке  |                             |                          |                         |
| 0.45 MPa, not annealed               | 250                         | °C                       | ASTM D648               |
| 1.8 MPa, not annealed                | 240                         | °C                       | ASTM D648, ISO 75-2/A   |
| Температура плавления                | 255                         | °C                       | ISO 11357-3, ASTM D3418 |
| CLTE-Поток                           | 3.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM D696               |
| <b>Электрический</b>                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Диэлектрическая прочность            | 21                          | kV/mm                    | ASTM D149               |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz)   | 3.60                        |                          | ASTM D150               |
| Дуговое сопротивление                | 135                         | sec                      | ASTM D495               |
| <b>Воспламеняемость</b>              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Огнестойкость                        | НВ                          |                          | UL 94                   |
| <b>Инъекция</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                         |
| Температура сушки-Осушитель сушилка  | 80 - 100                    | °C                       |                         |
| Время сушки-Осушитель сушилка        | 4.0 - 5.0                   | hr                       |                         |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.050                     | %                        |                         |
| Задняя температура                   | 260                         | °C                       |                         |
| Средняя температура                  | 275                         | °C                       |                         |
| Передняя температура                 | 275                         | °C                       |                         |
| Температура сопла                    | 280                         | °C                       |                         |
| Температура формы                    | 60 - 80                     | °C                       |                         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

