

PRL PPX-FRG20

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX-FRG20 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) product filled with 20% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E113219-219259		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Средняя термостойкость Саморегулирование		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E113219		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	1.0 to 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20 to 0.50	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	106		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	96.5	MPa	
Break, 3.18 mm	96.5	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	5.0	%	ASTM D638

Флекторный модуль (3.18 mm)	4960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	138	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.3	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	80	J/m	
23°C, 3.18 mm	91	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	132	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	127	°C	
RTI Elec (1.70 mm)	65.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.70 mm)	65.0	°C	UL 746
RTI Str (1.70 mm)	65.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.70 mm, ALL)	V-1		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	249 to 299	°C	
Средняя температура	260 to 304	°C	
Передняя температура	271 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	288 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 98.9	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

