

## Wanthane® WHT-1164IC

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Wanhua Chemical Group Co., Ltd.

### Описание материалов:

TYPE: Polyester-based grade Extrusion and injection molding grade

FEATURES: Excellent mechanical properties, high abrasion resistance, good wear resistance, short cycle times

Applications: Shoe heels, Injection-molded engineering components, wire & cable, etc

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования Хорошая стойкость к истиранию Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Применение проводов и кабелей Инженерные аксессуары Обувь		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	64		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Истирание DIN	45.0	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	26.0	MPa	ASTM D412
300% strain	40.0	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	45.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	340	%	ASTM D412
Tear Strength	225	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 24 hr	25	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	68	%	ASTM D395
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура перехода стекла	-9.00	°C	ASTM D3418
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Задняя температура	205	°C	
Средняя температура	210	°C	
Передняя температура	215	°C	
Температура сопла	220	°C	
Температура формы	23	°C	
Отношение винта L/D	25.0:1.0 to 30.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0		
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 110	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Зона цилиндра 1 темп.	185	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	195	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	200	°C	
Температура адаптера	205	°C	
Температура матрицы	195 - 200	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

