

LNP™ STAT-KON™ AE003 compound

Углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* STAT-KON* AE003 is a compound based on ABS containing 15% Carbon Fiber. Added feature of this grade is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound AC-1003

Product reorder name: AE003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.10	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.55	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.19	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.28	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12800	MPa	ASTM D638
--	11500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	92.0	MPa	ASTM D638
Fracture	93.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	0.90	%	ASTM D638
Fracture	0.90	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	12600	MPa	ASTM D790
-- ⁵	12300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	119	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁶	114	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span ⁷	95.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	60	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	16	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.10	J	ASTM D3763
--	2.18	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	105	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	104	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	104	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 - 4.0	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.10	%	
Задняя температура	204 - 216	°C	
Средняя температура	232 - 243	°C	
Передняя температура	266 - 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260	°C	
Температура формы	71.1 - 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

