

## NEALID XG307 - 3220

30% стекловолокно

Polyamide 6 + PP

AD majoris

### Описание материалов:

NEALID XG307-3220 is an alloy of PA6/PP with 30% short glass fibre with UV protection and developed for injection moulding.

#### APPLICATIONS

NEALID XG307-3220 is designed for very demanding applications in electrical parts and requiring excellent balance on thermal and mechanical properties.

NEALID XG307-3220 is also available in other colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемый материал			
Используется	Электрические детали			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.40 to 0.90	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	7800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	180	160	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7600	7000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	175	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-20°C	--	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	14	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-20°C	--	30	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	41	45	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	186	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
CLTE-Поток	2.7E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+15	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	90.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	245 to 265		°C	
Средняя температура	250 to 270		°C	
Передняя температура	255 to 275		°C	
Температура сопла	255 to 275		°C	
Температура формы	40.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

