

DOWLEX™ SC 2108G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™ 2108G Linear Low Density Polyethylene Resin is suitable for the production of cast films with high stiffness, good tear strength and outstanding toughness. It can be used in skin layers of coextruded cast films made from DOWLEX resins to provide a surface with good slip properties.

Complies with:

EU No 10/2011

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)3.2.a.

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details.

Slip Additive: No

Antiblock Additive: No

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Рейтинг агентства | FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзионное покрытие Литая пленка | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 0.935 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 2.6 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована | 25 | µm | |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D882 |
| MD: Yield, 25 µm | 13.0 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Yield, 25 µm | 13.0 | MPa | ASTM D882 |
| MD: Break, 25 µm | 43.0 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Break, 25 µm | 28.0 | MPa | ASTM D882 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D882 |
| MD: Break, 25 µm | 700 | % | ASTM D882 |
| TD: Break, 25 µm | 830 | % | ASTM D882 |
| Ударное падение Dart (25 µm) | > 60 | g | ASTM D1709A |
| Elmendorf Tear Strength | | | ASTM D1922 |
| MD : 25 µm | 35 | g | ASTM D1922 |
| TD : 25 µm | 640 | g | ASTM D1922 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Викат Температура размягчения | 118 | °C | ASTM D1525 |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск (45°, 25.0 μm) | 89 | | ASTM D2457 |
| Haze (25.0 μm) | 3.1 | % | ASTM D1003 |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура расплава | 220 - 280 | °C | |

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:

□□□□:220 - 280°C

□□□(□/□)□□ 20 - 60°C

□□□□□:150 - 300 □/□

□□□□□□□:10 - 60 μm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

