

Aplax P2515CN

25% сульфат бария

Polypropylene

Ginar Technology Co., LTD.

Описание материалов:

Aplax P2515CN is a high gloss PP with 25 % BaSO4 filler impact modified product for injection moulding in natural colour

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Сульфат бария, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	<p>Подсветка</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая электрическая производительность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Маслостойкость</p>		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (1.60 mm)	1.0 - 1.3	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	23.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	130	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1930	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	48.0	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления	> 165	°C	DSC

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация

Notched Izod Impact Strength, ISO 180/1, notch 0.25in: 37 kg cm/cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	170 - 220	°C
Средняя температура	170 - 220	°C
Передняя температура	170 - 220	°C
Температура сопла	210 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 100	°C
Давление впрыска	50.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.300	MPa
Screw Speed	60 - 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

