

## RTP 2700 S-30A

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

RTP Company

### Описание материалов:

General Purpose

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
Используется	Общее назначение		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.890	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	2.0 to 3.0	%	ASTM D955
Moisture Content	0.040	%	
Peel Strength			
PP <sup>1</sup>	4.4	kN/m	
PP (30% VLF) <sup>2</sup>	4.2	kN/m	
PP (50% VLF) <sup>3</sup>	3.7	kN/m	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	30		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	0.586	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Yield)	4.07	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Yield)	660	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>4</sup>	17.9	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия <sup>5</sup>			ASTM D395B
23°C, 22 hr	12	%	
70°C, 22 hr	45	%	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	163 to 204	°C	
Температура формы	15.6 to 37.8	°C	
Давление впрыска	34.5 to 68.9	MPa	

## NOTE

1.	90°, 20 in/min, RTP 55, Overmold Failure
2.	90°, 20 in/min, RTP 55, Overmold Failure
3.	90°, 20 in/min, RTP 55, Interface Failure
4.	Die C
5.	Type 2

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

