

## Akulon® F130-C

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

### Описание материалов:

Akulon®F130-C is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in Europe, and the processing method is: film extrusion.

Akulon®The main features of the F130-C are:

Lubrication

Medium viscosity

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Смазка
	Средняя вязкость
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка
Многоточечные данные	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Номер вязкости	196	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ISO 8295
With itself-dynamic, cast film	1.0		ISO 8295
With itself-static, cast film	1.2		ISO 8295

Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения <sup>1</sup> (50 µm, Cast Film)	455	MPa	Internal method
Растяжимое напряжение-MD			ISO 527-3
Yield, 50 µm, cast film	31.0	MPa	ISO 527-3
50 µm, cast film	82.0	MPa	ISO 527-3
Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film)	350	%	ISO 527-3
Сопrotивление разрыву брюк-MD (50 µm, Cast Film)	32.0	N/mm	ISO 6383-1
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film)	35	g/m <sup>2</sup> /24 hr	DIS 15106-1/-3
Скорость передачи кислорода <sup>2</sup>			DIS 15105-1/-2
0% RH : 23°C, 50.0 µm	26	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2

85% RH : 23°C, 50.0 µm	38	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
Сопrotивление проколу (50,0 мкм) <sup>3</sup>	13.0	J/cm	Internal method
RSV <sup>4</sup>	3.03		Internal method
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (50.0 µm, Cast Film)	83.0	%	Internal method
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (260°C)	810	Pa·s	Internal method
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Processing parameters for cast film test specimen:

Extruder Temperature: 270°C

Die Temperature: 270°C

Chill Roll Temperature: 110°C

#### NOTE

- |    |                        |
|----|------------------------|
| 1. | 50 mm/min              |
| 2. | Cast Film              |
| 3. | Cast Film              |
| 4. | Formic Acid, 1g/100 ml |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

