

Texin® 250

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Covestro - PUR

Описание материалов:

Texin 250 resin is an aromatic polyester-based thermoplastic polyurethane with a Shore hardness of approximately 50D. It is processed primarily by extrusion and blow molding but can also be used for injection molding.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Низкоскоростная затвердевающая точка</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Средняя прозрачность</p>
Используется	<p>Пленка</p> <p>Труба</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Лист</p> <p>Обувь</p> <p>Профиль</p>
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600</p>
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	<p>Выдвунное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.54mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Flow direction: 2.54mm	0.80	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A	95		ASTM D2240, ISO 868
Shaw D	50		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			ASTM D790, ISO 178
23°C	83.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
70°C	36.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	70.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000g, H-18 wheel	70.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
100% strain	11.7	MPa	ASTM D412, ISO 37
300% strain	31.7	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение (Yield)	46.2	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- ¹	136	kN/m	ASTM D624
--	140	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия ²			ASTM D395B, ISO 815
23°C, 22 hr	15	%	ASTM D395B, ISO 815
70°C, 22 hr	35	%	ASTM D395B, ISO 815
Сопrotивляемость Bayshore	25	%	ASTM D2632
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла			DMA
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ³
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка			°C
93.0 - 104			
Время сушки-Осушитель сушилка			hr
2.0			
Рекомендуемая максимальная влажность			%
0.030			
Рекомендуемый Макс измельчения			%
20			
Задняя температура			°C
190 - 210			
Средняя температура			°C
190 - 215			
Передняя температура			°C
200 - 220			
Температура сопла			°C
205 - 225			
Температура обработки (расплава)			°C
205 - 215			
Температура формы			°C
15.0 - 40.0			

Давление впрыска	41.4 - 103	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	< 1.38	MPa
Screw Speed	40 - 80	rpm
Подушка	3.18	mm

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 60 to 80% of Injection Pressure

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	93.0 - 104	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 205	°C
Зона цилиндра 5 темп.	180 - 210	°C
Температура расплава	190 - 205	°C
Температура матрицы	185 - 210	°C

NOTE

1. C mould
2. Post-cured 16 hr at 230°F
3. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat