

SUPREME GPPS SC201E

General Purpose Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

General Purpose Polystyrene (GPPS)

Characteristics:

Very High Molecular Weight

High Heat Grade

High Melt Strength

Good Clarity and Mechanical Strength

Processing:

Extrusion

Molding

Applications:

OPS (oriented polystyrene sheets)

Extruded embossed sheets

Food and medical applications like disposable pipette, tablet packing bottles, ampoule trays, caps & closures.

Главная Информация

Характеристики	Одноразовые Приемлемый пищевой контакт Хорошая прочность расплава Хорошая прочность Высокая термостойкость Высокая Молекулярная масса Средняя четкость
Используется	Бутылки Колпачки Затворы Медицинские/медицинские приложения Неспецифические пищевые приложения Лист Опорные лотки
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	53.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	3000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	99.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	18	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	87.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	180 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	180 to 260	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

