

Celcon® MC270-HM

Минеральный

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon® MC270-HM is a high modulus, mineral coupled acetal copolymer. It utilizes a higher additive level to provide significant improvement in product stiffness and mold shrinkage and better warpage resistance than unfilled Celcon® M270. Celcon® MC270-HM is formulated to produce very flat, dimensionally stable parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E38860-239315		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, высокий		
	Высокая яркость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.60	g/cm ³	ASTM D792
--	1.57	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.5	%	ASTM D955
Transverse flow	1.2	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction	1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3750	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	44.1	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	3700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	77.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, not annealed	97.2	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	105	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	180 - 190	°C
Температура сопла	190 - 200	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

