

ASTAGLAS™ V825

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTAGLAS™ V825 is a transparent high heat resistance moulding grade of Poly(Methyl Methacrylate). Typical applications require heat resistance and moulded component strength such as automotive tail lights and instrument panel gauge lenses.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Линзы		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.7	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	93		
R-Scale	124		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	3250	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (3.20 mm)	70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	103	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие (6.40 mm)	108	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁶ (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	102	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения	112	°C	ASTM D1525 ⁷
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (Total, 3200 μm)	92.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 μm)	< 2.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	210 to 230	°C	
Передняя температура	220 to 240	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 130	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	5.0 to 9.0	kN/cm ²	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Annealed 4 hr at 95°C
7.	Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

