

Lupol® LW4302

Стекловолокно

Polypropylene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LUPOL LW-4302 is reinforced with combination of glass-fiber and inorganic filler, this product is excellent in dimensional stability and distortion-resistant characteristics. LW-4302 is ideal for relatively long shape products and those demanding dimensional stability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-322201	E302314-530069	E67171-248667
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Заполнение		
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	68.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5490	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	98.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	150	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	

Задняя температура	200 - 220	°C
Средняя температура	200 - 230	°C
Передняя температура	210 - 230	°C
Температура сопла	210 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	40.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	29.4 - 118	MPa
Back Pressure	0.490 - 3.92	MPa
Screw Speed	40 - 60	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure, secondary: 800 to 1000 kg/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

