

## DOWLEX™ 6001GC

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOWLEX™ 6001GC Polyethylene Resin is an ethylene, 1-octene copolymer, suitable for high performance blown film applications alone or in blends with LDPE. It offers superior seal performance at high extrusion output rates and an excellent balance of optical and mechanical properties.

Main Characteristics:

Optimum extruder output and stability, pure or in blends.

Combination of sealability with optical and mechanical properties

Applications:

Lamination Films for Food and Specialty Packaging

Frozen Food Packaging

Fresh Food Packaging

Complies with:

Europe Commission Regulation (EU) No 10/2011EU

U.S. FDA FCN 424

Consult the regulations for complete details

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент (2500 ppm) Агент скольжения (900 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA FCN 424 Европа 10/1/2011 12:00:00		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.915	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.1 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения			ISO 527-3
2% secant, MD: 50 µm	105	MPa	ISO 527-3
2% secant, TD: 50 µm	110	MPa	ISO 527-3
Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Yield, 50 µm	5.20	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 50 µm	8.00	MPa	ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	38.9	MPa	ISO 527-3
TD: Break, 50 µm	34.7	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	610	%	ISO 527-3

TD: Break, 50 µm	630	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (50 µm)	1100	g	ISO 7765-1/A
Elmendorf Tear Strength <sup>1</sup>			ASTM D1922
MD : 50 µm	830	g	ASTM D1922
TD : 50 µm	1100	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения (50 µm)	96.0	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.0 µm)	66		ASTM D2457
Haze (50.0 µm)	9.0	%	ASTM D1003

#### Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film Extrusion:

Melt Temperature: 220°C

Die Diameter: 150 mm

Die Gap: 1.5 mm

Blow-Up Ratio: 2.5

Film Thickness: 50 µm.

#### NOTE

1. Method B

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

