

Iupilon® GPX2050DF

50% стекловолокно

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® GPX2050DF is a Polycarbonate (PC) material filled with 50% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® GPX2050DF are:

Flame Rated

Flame Retardant

High Flow

High Stiffness

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-543270		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Высокий поток		
	Высокая жесткость		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.63	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.9	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	5.30	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.050 to 0.20	%	
Flow : 3.20 mm	0.050 to 0.20	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	122	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	14200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	208	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	36	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	115	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	ISO 75-2/A
CLTE			
Flow	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse	2.6E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (2.00 mm)	V-1		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Задняя температура	260 to 290	°C	
Средняя температура	270 to 300	°C	
Передняя температура	280 to 300	°C	
Температура сопла	280 to 300	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

