

## Zythane® 9085A

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Alliance Polymers & Services

### Описание материалов:

Zythane 9085A is a polyether--based TPU formulated for injection molding and extrusion applications. It exhibits excellent abrasion resistance and toughness and has good hydrolytic stability, oil, fuel and solvent resistance. It is supplied uncolored in pellet form.

Typical Applications:

Zythane 9085A applications include among others spiral and pneumatic tubing, round and V belting, blow molded bellows.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Стабильность гидролиза</p> <p>Без галогенов</p>		
Используется	Фитинги для труб		
Внешний вид	Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	85		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию	27.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	17	mm <sup>3</sup>	DIN 53516
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain	6.00	MPa	ASTM D412
300% strain	9.50	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	36.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup>	113	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B

24°C, 22 hr	23	%	ASTM D395B
70°C, 72 hr	39	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-37.8	°C	DSC
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.00 mm	HB	UL 94
1.50 mm	HB	UL 94
3.00 mm	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	185	°C
Средняя температура	195	°C
Передняя температура	200	°C
Температура сопла	200 - 215	°C
Температура обработки (расплава)	205 - 210	°C
Температура формы	25.0 - 60.0	°C
Back Pressure	0.500 - 1.00	MPa
Screw Speed	60 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: >.4 in/sec

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	195	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C
Температура матрицы	208	°C

#### Инструкции по экструзии

Gate Temperature: 200°C (392°F)

#### NOTE

1. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

