

TRIREX® 3027IR

Polycarbonate

Samyang Corporation

Описание материалов:

TRIREX® 3027IR is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by blow molding, extrusion, or injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Mold Release

Medium Viscosity

Главная Информация		
UL YellowCard	E121254-220622	E257054-521377
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Средняя вязкость	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	70.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	140	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	89.7	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	950	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	133	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.0E-5 to 7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	4.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	120	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	245 to 270	°C	
Средняя температура	260 to 285	°C	
Передняя температура	275 to 300	°C	
Температура сопла	275 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	275 to 310	°C	
Back Pressure	0.250 to 0.700	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 to 0.80	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

