

EL-Lene™ H6105JU

High Density Polyethylene

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Lene H6105JU is a high density polyethylene resin with UV resistance suitable for industrial product produced from injection molding process.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Обработываемость, хорошая		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Промышленное применение		
	Контейнер		
	Наружное применение		
	Загрузочная коробка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.961	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	1.7	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	1.2	%	ASTM D955
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 25% Igepal, Compression Molded, F50)	4.00	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	66		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	29.4	MPa	ASTM D638
Fracture	23.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 1000	%	ASTM D638

Флекторный модуль	1270	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	34	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525
Температура плавления	133	°C	ASTM D2117
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 - 250	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Screw Speed	40 - 70	rpm	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 30 to 70% of max. pressure Packing and Holding Pressure: 30 to 50% of max. pressure Back Pressure: 10% of max. pressure

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

