

LEXAN™ EXL6414 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Impact modified, medium flow, extreme low temp. ductility.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-228451		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Сополимер		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Средняя степень жидкости		
	Пластичность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1720	MPa	ASTM D638
--	2280	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.2	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	60.0	MPa	ASTM D638

Fracture	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.5	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	100	%	ASTM D638
Fracture	88	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2000	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2090	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	79.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	690	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹³	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	61.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	62.1	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	136	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁵	136	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁶	122	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	141	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁷

--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.1E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.7E+17	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.69		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.4E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление ¹⁸	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	271 - 293	°C	
Средняя температура	282 - 304	°C	
Передняя температура	293 - 316	°C	
Температура сопла	288 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C	
Температура формы	71.1 - 93.3	°C	

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*3
15.	120*10*4 mm
16.	120*10*4 mm
17.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
18.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat