

DIC.PPS Z-230

30% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

DIC Corporation

Описание материалов:

Outline: Z-230 is a 30% glass fiber reinforced super tough PPS compound that provides excellent impact, thermal shock, and hot water resistance.
Color: Black

Главная Информация			
UL YellowCard	E53829-243801		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая термостойкость		
	Низкое поглощение воды		
	Сверхвысокая прочность		
Номер файла UL	E53829		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30	%	
Across Flow	1.2	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	155	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	220	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	150	MPa	ASTM D695
Poisson's Ratio	0.36		
Изгибное удлинение при разрыве	3.2	%	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	140	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	750	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	255	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 100°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 100°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	5.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	290 to 320	°C	
Средняя температура	290 to 320	°C	
Передняя температура	290 to 320	°C	
Температура формы	120 to 150	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

