

LNP™ STAT-KON™ TE002 compound

10% углеродное волокно

Polyurethane

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON TE002 is a compound based on Polyurethane resin containing 10% Carbon Fiber. Added feature of this material is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound TC-1002

Product reorder name: TE002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.46	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1310	MPa	ASTM D638
--	1590	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	52.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	48.6	MPa	ASTM D638
Break	49.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	19	%	ASTM D638
Yield	16	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	23	%	ASTM D638
Break	20	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1170	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1670	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	51.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	480	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	37	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	23.0	J	ASTM D3763
--	15.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	175	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	82.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	88.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0 to 8.0	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.0 to 104	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	193 to 210	°C	
Средняя температура	193 to 216	°C	
Передняя температура	199 to 221	°C	
Температура сопла	204 to 227	°C	
Температура обработки (расплава)	210	°C	
Температура формы	16.0 to 43.0	°C	
Back Pressure	0.170 to 0.340	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

