

MAJORIS DG347 - 7782

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DG347 - 7782 is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

DG347 - 7782 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

DG347 - 7782 has very high stiffness, high impact strength, good dimensional stability and good resistance also at high temperatures. The product is UV stabilised.

APPLICATIONS

Product requiring high service temperature and extremely high mechanical strength, such as:

Electrical appliances

Exterior parts

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Химическая муфта Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 - 0.70	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	79		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	82.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	5500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	39	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	159	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	145	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	164	°C	ISO 306/A50
--	135	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (150°C)	Pass		NF C 61-303
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

