

## LEXAN™ GLX143 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LEXAN GLX resin is a medium viscosity grade which is an excellent candidate for applications with high optical quality requirements, such as automotive glazing applications. Available in transparent clear (automotive glazing colors under development).

Главная Информация			
Характеристики	Средняя вязкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	65.0	MPa	
Break	70.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	
Break	120	%	
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	73	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 180/1A
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>7</sup>	136	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>8</sup>	125	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	124	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ISO 306/B50
--	143	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm <sup>10</sup>	15	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.70		
60 Hz	2.70		
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		
60 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.010		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)			IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления			ISO 489

Коэффициент пропускания			ASTM D1003
3000 μm	89.0	%	
4000 μm	88.0	%	
5000 μm	87.0	%	
6000 μm	86.0	%	
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3 sp=62mm
5.	80*10*3
6.	80*10*3
7.	120*10*4 mm
8.	120*10*4 mm
9.	80*10*4 mm
10.	Short-Time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

