

VALOX™ 8032U resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

VALOX 8032U is a 30% glass fibre reinforced, UV stabilized PBT+PET blend with excellent surface finish. Applications: appliance housings, door handles, mirror brackets.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая поверхность		
Используется	Компоненты прибора Ручки Корпуса		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.58	g/cm ³	ASTM D792
--	1.53	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.40 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow ²	0.60 to 1.0	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.60 to 1.0	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.16	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	110	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- ³	9950	MPa	ASTM D638
--	9500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ⁴	115	MPa	ASTM D638
Yield	145	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁵	115	MPa	ASTM D638
Break	145	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁶	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.4	%	ISO 527-2/5
Break ⁷	2.0	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁸	8450	MPa	ASTM D790
-- ⁹	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	210	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ¹⁰	165	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	30.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹²			
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	48	J/m	ASTM D256
23°C	57	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹⁴	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	470	J/m	ASTM D4812
23°C	480	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁶	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁷	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	8.00	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	208	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁸	217	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁹	195	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 11 ²⁰
--	202	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ²¹
--	204	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 60°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 60°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	27	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	15	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		
60 Hz	3.30		
100 Hz	3.60		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	8.0E-4		
60 Hz	8.0E-4		
1 MHz	0.013		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			UL 746
PLC 2			
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	240 to 260	°C
Средняя температура	255 to 280	°C
Передняя температура	260 to 280	°C
Температура сопла	265 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 285	°C
Температура формы	60.0 to 110	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	120*10*4 mm
19.	120*10*4 mm
20.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
21.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

