

Retpol® 4017 UV2

35% волластонит (CaSiO₃)

Polypropylene Homopolymer

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

Пропак 4017 UV2 is a 35 % wollastonite filled homopolymer polypropylene compound. It is a medium flow injection moulding grade developed for rigid components and is manufactured in accordance with Australian Standard AS 2070, "Plastic Materials for Food Contact Use". It is stabilised to provide protection against UV radiation. The ingredients used in this formulation are referenced in the US Code of Federal Regulations Volume 21.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Wollastonite (CaSiO ₃), 35% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Гомополимер Средний поток		
Рейтинг агентства	Как 2070-1999		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60 to 1.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	100		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	80		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	72		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	32.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	17	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	4450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.00 mm)	25	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.00 mm)	280	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed, 3.00 mm	130	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.00 mm	81.0	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat