

## LNP™ LUBRICOMP™ JFL36 compound

30% стекловолокно

Polyethersulfone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* JFL36 is a compound based on Polyethersulfone resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound JFL-4036

Product reorder name: JFL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.30 - 0.60	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.29	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12200	MPa	ASTM D638
--	9540	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	93.8	MPa	ASTM D638
Fracture	89.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	10300	MPa	ASTM D790
--	10800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	144	MPa	ASTM D790
--	138	MPa	ISO 178

Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.46		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.36		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	60.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	85	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	9.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	360	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	9.40	J	ASTM D3763
--	2.47	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	208	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	210	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	343 - 354	°C
Средняя температура	360 - 371	°C
Передняя температура	371 - 382	°C
Температура обработки (расплава)	354 - 371	°C
Температура формы	138 - 149	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 100	rpm

#### NOTE

- 50 mm/min
- 80\*10\*4
- 80\*10\*4
- 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

