

VENYL UFRHG300R - 1335

30% стекловолокно

Polyamide 66

AD majoris

Описание материалов:

VENYL UFRHG300R - 1335 is a halogen flame retardant compounds UL 94 V0 30 % glass fibre reinforced polyamide 66 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL UFRHG300R - 1335 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL UFRHG300R - 1335 is available in black (VENYL UFRHG300R - 8229) but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Галоген			
	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30 to 0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8300	6250	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	165	80.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8250	5750	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	7.0	11	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	254	254	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	245	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	256	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-0	--		
1.60 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
1.00 mm	825	--	°C	
2.00 mm	825	--	°C	
Индекс кислорода	29	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	270 to 285		°C	
Средняя температура	265 to 280		°C	
Передняя температура	260 to 285		°C	
Температура сопла	265 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

