

Ferro PP LPP20BN03HB-BK

21% Карбонат Кальция

Polypropylene Copolymer

Ferro Corporation

Описание материалов:

Ferro PP LPP20BN03HB-BK is a Polypropylene Copolymer (PP Copolymer) material filled with 21% calcium carbonate. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Ferro PP LPP20BN03HB-BK are:

Copolymer

Good Processability

Good UV Resistance

Impact Resistant

Typical applications include:

Coating Applications

Handles

Household Applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 21% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Используется	Средний блеск		
	Ручки		
	Оборудование для газонов и сада		
Используется	Защитные покрытия		
	Внешний вид		
	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.6	%	
Across Flow	1.7	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	71		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	23.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant : 23°C	1530	MPa	
Tangent : 23°C	1690	MPa	
Flexural Strength (23°C)	37.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1100	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	16.4	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	101	°C	
1.8 MPa, Unannealed	57.2	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	202 to 204	°C	
Средняя температура	204 to 210	°C	
Передняя температура	210 to 213	°C	
Температура сопла	213 to 218	°C	
Температура формы	43.3 to 51.7	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

