

NORYL™ PX0844 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL PX0844 is an unfilled standard material with a Vicat B/120 of 125°C according ISO306. NORYL PX0844 offers high heat resistance and consistant processability. Typical

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Теплостойкость, высокая		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/3.8 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.14	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ³			ISO 180/1A
-40°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	115	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	105	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ISO 306/A50
--	123	°C	ISO 306/B50
--	125	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ISO 8302

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	240 - 260	°C
Средняя температура	260 - 280	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	260 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

NOTE

- | | |
|----|-------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 120*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

