

Next Nylon 66 Prime Series PGHSLR30-01BK

30% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Heat stabilized & Hydrolysis resistant Black compound

Product Applications

Typical Application include automotive radiator mounting frame, header tanks cooling and heating radiator system etc

Benefits

Good chemical resistance, Fuel /oil resistance, grease resistance with high strength

| Главная Информация | | | | | |
|-------------------------|-------|---------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|--|
| Наполнитель/армирование | | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | | Стабилизатор тепла | | | |
| Характеристики | | Высокая прочность | | | |
| | | Хорошая химическая стойкость | | | |
| | | Топливное сопротивление | | | |
| | | Сопротивление гидролизу | | | |
| | | Маслостойкость | | | |
| | | Сопротивление смазке и маслу | | | |
| | | Термическая стабильность | | | |
| | | | | | |
| Используется | | Применение в автомобильной области | | | |
| Рейтинг агентства | | EC 1907/2006 (REACH) | | | |
| Соответствие RoHS | | Соответствие RoHS | | | |
| Внешний вид | | Черный | | | |
| Метод обработки | | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания | |
| Удельный вес | 1.36 | | g/cm³ | ASTM D792 | |
| Формовочная усадка | | | | ASTM D955 | |
| Flow | 0.30 | | % | ASTM D955 | |
| Transverse flow | 0.80 | | % | ASTM D955 | |
| Поглощение воды | | | | ASTM D570 | |
| 23°C, 24 hr | 1.9 | | % | ASTM D570 | |
| Saturation ¹ | 6.1 | | % | ASTM D570 | |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания | |
| Твердость Роквелла | | | | ASTM D785 | |
| Class m | 110 | | | ASTM D785 | |



| Class r | 120 | | | ASTM D785 |
|------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------------|-------------------|-----------------|
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 9200 | 7200 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 180 | 130 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.0 | 5.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 8300 | | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 245 | 210 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 110 | 140 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 260 | | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 253 | | °C | ASTM D648 |
| Температура плавления | 262 | | °C | ASTM D2117 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+17 | | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+17 | | ohms∙cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность | 38 | 32 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Comparative Tracking Index | 450 | | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.800 mm) | НВ | _ | | UL 94 |
| Дополнительная информ | ация | | | |
| □□ This grade is not suitable fo | r food contact, medical device | es or toy applications | | |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | | hr | |
| Рекомендуемая максимальная | | | | |
| влажность | 0.20 | | % | |
| _ | | | | |

°С

°C

°С

260 - 270

270 - 280

280 - 290

Задняя температура

Средняя температура

Передняя температура



| Температура формы | 65.0 - 85.0 | °C | |
|-------------------|-------------|----|--|
| NOTE | | | |
| 1. | Immersed | | |

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

