

## Chemlon® 133 GH

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

### Описание материалов:

Chemlon® 133 GH is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 33% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 133 GH are:

Flame Rated

Good Processability

Good Toughness

Heat Stabilizer

High Strength

Typical application of Chemlon® 133 GH: Automotive

Главная Информация			
UL YellowCard	E90654-252584		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Стабилизация тепла		
	Высокая прочность		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.15 to 0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	176	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	3.0	%	

Break	3.0	%	
Флекторный модуль	8620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	276	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	249	°C	ASTM D648
Температура плавления	257	°C	
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec			UL 746
0.810 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
0.810 mm	95.0	°C	
1.50 mm	110	°C	
3.00 mm	110	°C	
RTI Str			UL 746
0.810 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	16	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	600	V	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.810 mm)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	246 to 257	°C	
Средняя температура	263 to 274	°C	
Передняя температура	268 to 282	°C	
Температура сопла	268 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	263 to 282	°C	

Температура формы	60.0 to 93.3	°C
Давление впрыска	34.5 to 138	MPa
Screw Speed	60 to 120	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

