

OnFlex™ BIO 5370A-E0004

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

OnFlex™-Bio 5300 series thermoplastic elastomer polymers are thermoplastic polyurethane compounds produced from renewable natural resources. According to ASTM-D6866 certification, these compounds contain at least more than 20% renewable materials. OnFlex™-Bio 5300 series compounds have good surface finish, soft hand feeling, wear resistance and mechanical properties.

Главная Информация	
Характеристики	Обновляемые ресурсы Хорошая стойкость к истиранию Устойчивость к царапинам
Используется	Применение в автомобильной области Универсальный Применение потребительских товаров
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Многokrатное литье под давлением Экструзия Каландрирование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	63.0	mm ³	DIN 53516
Оценка запаха ¹	3.0		VDA 270
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ²			DIN 53504
Lateral flow: 100% strain, 23°C, 2.00mm	3.30	MPa	DIN 53504
Traffic: 100% strain, 23°C, 2.00mm	3.80	MPa	DIN 53504
Lateral flow: 300% strain, 23°C, 2.00mm	7.90	MPa	DIN 53504
Traffic: 300% strain, 23°C, 2.00mm	9.20	MPa	DIN 53504

Tensile Stress ³			DIN 53504
Lateral flow: fracture, 23°C, 2.00mm	11.0	MPa	DIN 53504
Traffic: fracture, 23°C, 2.00mm	12.7	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении ⁴			DIN 53504
Lateral flow: fracture, 23°C, 2.00mm	410	%	DIN 53504
Traffic: fracture, 23°C, 2.00mm	410	%	DIN 53504
Tear Strength ⁵			ISO 34-1
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	43	kN/m	ISO 34-1
Traffic: 23°C, 2.00mm	47	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	51	%	ISO 815
70°C, 22 hr	73	%	ISO 815
100°C, 22 hr	84	%	ISO 815

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
□□□□□□□□□□□□□□□□.		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE	
1.	Method A3
2.	Type 1, 200mm/min
3.	Type 1, 200mm/min
4.	Type 1, 200mm/min
5.	Method A, Pant-Shaped Specimen

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

