

LEXAN™ ML7664 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN ML7664 polycarbonate (PC) siloxane resin, is a product targeting (profile) extrusion applications requiring extreme low temperature ductility. LEXAN ML7664 resin is a non-FR product available in opaque colors only.

Главная Информация			
Характеристики	Ковкий материал		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	2.8	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	2.60	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 1.0	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2200	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	56.0	MPa	ASTM D638
Break	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	86	%	ASTM D638
Break	76	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	97.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	77	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	710	J/m	ASTM D256
23°C	850	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	54	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	64	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	72.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	125	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	144	°C	ASTM D1525 ¹³
--	143	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура бункера	100 to 120	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	240 to 280	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	260 to 290	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	260 to 290	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	260 to 290	°C	
Температура адаптера	270 to 300	°C	
Температура расплава	280 to 300	°C	
Температура матрицы	260 to 290	°C	
Температура калибровки, первая	80.0 to 100	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		
5.	Type I, 50 mm/min		

6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

