

## Neostar™ FN007

Copolyester Elastomer (Ether)

Eastman Chemical Company

### Описание материалов:

Eastman Neostar™ Elastomer FN007 is the third in Eastman's series of tough, clear, durable, general purpose grade copolyester ethers. Though originally designed for use in the profile and automotive markets, this innovative copolymer has also found use in tubing and packaging applications. Its excellent chemical, heat, and puncture resistance combined with its strength and durability make it a good choice for applications that require flex-crack resistance and a general utility in harsh environments. Eastman Neostar™ Elastomer FN007 can be injection molded, extruded in blown film or tubing, or extrusion blow molded. The target inherent viscosity of this product is 1.23.

This product has been CRADLE TO CRADLE CERTIFIED Silver.

The CRADLE TO CRADLE CERTIFIED Mark is a registered certification mark used under license through McDonough Braungart Design Chemistry (MBDC). MBDC is a global sustainability consulting and product certification firm. The CRADLE TO CRADLE® framework moves beyond the traditional goal of reducing the negative impacts of commerce ('eco-efficiency'), to a new paradigm of increasing its positive impacts ('eco-effectiveness'). At its core, Cradle to Cradle design perceives the safe and productive processes of nature's 'biological metabolism' as a model for developing a 'technical metabolism' flow of industrial materials. Product components can be designed for continuous recovery and reutilization as biological and technical nutrients within these metabolisms. For more information about MBDC and to obtain printable certificates for Eastman Copolyesters, visit [www.mbdc.com](http://www.mbdc.com). Choose Eastman Chemical Company under Company Name in C2C Certified products to display a list of our products.

### Главная Информация

Характеристики	Прочный Общее назначение Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая гибкость Хорошая прочность Хорошая прочность Без галогенов Высокая термостойкость Стойкий к проколу
Используется	Автомобильные Приложения Литая пленка Пленка Общее назначение Упаковка Профили Трубка
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Выдувная пленка Экструзионное выдувное формование

Литье под давлением

Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Внутренняя вязкость <sup>1</sup> (23°C)	1.2		Internal Method
Тепло плавления (23°C)	27.0	kJ/kg	ASTM E793
Tear Strength (23°C)	350	N	ASTM D1004
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 23°C	95		
Shore D, 23°C	55		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.00 mm, Injection Molded <sup>2</sup>	13.0	MPa	
Break, 23°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	23.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	38	%	
Break, 23°C	400	%	
Флекторный модуль (23°C)	150	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения <sup>4</sup>	> 1.0		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	130	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
Tangent, MD : 130 µm	197	MPa	
Tangent, TD : 130 µm	221	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D882
TD : Yield, 130 µm	11.2	MPa	
MD : Break, 130 µm	41.5	MPa	
TD : Break, 130 µm	18.1	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Yield, 130 µm	46	%	
TD : Yield, 130 µm	20	%	
MD : Break, 130 µm	330	%	
TD : Break, 130 µm	> 550	%	

Проницаемость кислорода (30°C, 130 µm)	940	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM D1434
Передача водяного пара <sup>5</sup>	150	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM F372
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль Clash-Berg			ASTM D1043
-70°C	930	MPa	
-28°C	240	MPa	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (-40°C)	40	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746
Температура перехода стекла	-3.00	°C	DSC
Викат Температура размягчения	170	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
Пиковая температура плавления	205	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	140	°C	DSC
CLTE-Поток (23°C)	1.5E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев			DSC
25°C <sup>7</sup>	1600	J/kg/°C	
100°C <sup>8</sup>	1800	J/kg/°C	
150°C <sup>9</sup>	2000	J/kg/°C	
175°C <sup>10</sup>	2300	J/kg/°C	
200°C <sup>11</sup>	3100	J/kg/°C	
225°C <sup>12</sup>	2300	J/kg/°C	
Теплопроводность (23°C)	0.19	W/m/K	ASTM C177
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45°, 130 µm)	73		ASTM D2457
Индекс преломления	1.510		ASTM D542
Коэффициент пропускания			ASTM D1003
Total, 130 µm	94.0	%	
Regular, 130 µm	91.0	%	
Haze (130 µm)	1.0	%	ASTM D1003
<b>NOTE</b>			
1.	EMN-A-AC-G-V-1		
2.	Type I, 500 mm/min		
3.	Type IV, 500 mm/min		
4.	0.13 mm		
5.	0.13 mm		
6.	Loading 1 (10 N)		
7.	Solid		

8.	Solid
9.	Solid
10.	Solid
11.	Transition, apparent specific heat, including the effects of the heat of fusion.
12.	Melt

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

