

## LEXAN™ XHT3146 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

XHT3146 is a high mold release version of XHT3141 high heat polycarbonate copolymer. It is available in a range of opaque and limited transparent colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Хороший выпуск пресс-формы Высокая термостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	16.0	cm <sup>3</sup> /10min	
330°C/2.16 kg	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2700	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	70.0	MPa	ASTM D638
Yield	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50

Break <sup>5</sup>	70	%	ASTM D638
Break	70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2600	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	120	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	97	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	68.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	166	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>14</sup>	164	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	156	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>15</sup>	152	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	170	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 <sup>16</sup>
--	168	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность (25°C)	0.20	W/m/K	ASTM C177

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	135	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	305 to 330	°C
Средняя температура	310 to 345	°C
Передняя температура	310 to 355	°C
Температура сопла	305 to 350	°C
Температура обработки (расплава)	310 to 355	°C
Температура формы	95.0 to 150	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	40 to 90	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. Type I, 50 mm/min
5. Type I, 50 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 1.3 mm/min
9. 80\*10\*3 sp=62mm
10. 80\*10\*3 sp=62mm
11. 80\*10\*3
12. 80\*10\*3
13. 80\*10\*3
14. 80\*10\*4 mm
15. 80\*10\*4 mm
16. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

